

GAMAaluminium s.r.o.
Na Vartičke 3
965 01 Žiar nad Hronom

Spoločnosť so zameraním na predaj
a opracovanie hliníkových profilov so
širokým použitím v elektrotechnickom
priemysle.

KONTAKT

TELEFÓN:
045/672 20 54

WEB:
www.gamaaluminium.sk

E-MAIL:
gahir@gamaaluminium.sk

Prijme do pracovného pomeru

ZORADOVAČA CNC STROJOV /NASTAVOVAČA CNC STROJOV

PRACOVNÉ ZARADENIE A NÁPLŇ PRÁCE

Hlavné pracovné činnosti:

1. **Príprava strojov na výrobu:**
 - o Nastavenie a upnutie nástrojov, prípravkov a obrobkov.
 - o Vykonávanie základných korekcií nástrojov a parametrov stroja podľa výkresovej dokumentácie.
 - o Kontrola pripravenosti CNC zariadenia na výrobný proces (funkčnosť, správne nahraný program, kontrola nulových bodov).
2. **Zoradenie a spustenie výroby:**
 - o Spúšťanie skúšobných cyklov a doladovanie parametrov pre dosiahnutie požadovanej kvality.
 - o Optimalizácia rezného procesu z hľadiska produktivity a kvality obrobku.
 - o Spolupráca s programátorom CNC pri úpravách programov.
3. **Kontrola a meranie kvality:**
 - o Priebežná kontrola rozmerov obrobkov podľa výkresu a tolerancií (pomocou kalibrov, mikrometrov, posuvných meradiel atď.).
 - o Zaznamenávanie nameraných hodnôt do kontrolných protokolov.
4. **Údržba a starostlivosť o zariadenie:**
 - o Bežná preventívna údržba stroja a jeho komponentov (čistenie, mazanie, výmena nástrojov).
 - o Hlásenie porúch a koordinácia opráv s údržbou.
5. **Spolupráca a komunikácia:**
 - o Úzka spolupráca s technologom, konštruktérom a kontrolórom kvality.
 - o Oboznamovanie operátorov s nastavením stroja a jeho odovzdanie do sériovej výroby.

POŽADOVANÉ ZRUČNOSTI A VEDOMOSTI

- o Znalosť práce s CNC strojmi (systémy Fanuc, Winmax alebo iné podľa prevádzky).
- o Čítanie technických výkresov a porozumenie toleranciám.
- o Skúsenosti s upínacími systémami a výberom vhodných nástrojov.
- o Základy programovania CNC (napr. úprava G a M kódov).
- o Znalosť meracích techník a používanie meradiel.
- o Znalosť AJ vítaná

VÝSLEDOK PRÁCE:

- o Kvalitne nastavený CNC stroj pripravený na bezproblémovú sériovú výrobu.
- o Minimalizácia časov prestavby a výrobných chýb.
- o Efektívny chod výroby s dôrazom na kvalitu a produktivitu.